

Datenblatt: Nevastane Chain Oil XT



Lebens- und Futtermittelindustrie



Hochtemperatur-Kettenöl

- NSF H1 zugelassen
- auf Basis von Neopolyol-Ester
- ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit
- Einsatztemperatur bis 300°C
- Mosh / Moah frei

EINSATZGEBIETE:

Nevastane Chain Oil XT ist ein leistungsfähiges, synthetisches Produkt für die Schmierung von Förderbändern, sowie für Förder-, Transport- und Steuerketten, bei Temperaturen bis zu 300°C und hoher Belastung, in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie. Anwendungsbeispiele: industrielle Bäckereien, Getränkeabfüllung, Schlachthöfe, Nahrungsmittelverpackung, etc. Der Schmierstoff ist nach FDA für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmittel zugelassen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

FDA 21 CFR 178.3570
Halal
Kosher
NSF H1

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

KHS

ANWENDUNGSVORTEILE:

das Produkt entspricht den Anforderungen des Risikomanagements nach HACCP-Konzept
sehr gute Hafteigenschaften
thermisch stabil über einen weiten Temperaturbereich bis 300 °C
geringer Verdampfungsverlust
hoher Flammpunkt
reduzierter Ölverbrauch
verlängerte Schmierintervalle
biostabiles Produkt (keine Förderung von Bakterien und Pilzen)
klare Flüssigkeit

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	g/cm ³	0,962
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	220
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	18,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		95
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	324
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 21
Neutralisationszahl	DIN 51558	mgKOH/g	0,3

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
236212	20 L
236211	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Nevastane Chain Oil XT

April / 2026

TotalEnergies.de

